

Форма № 6.1

**ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛАНК ДЛЯ РАСЧЕТ ИНДЕКСОВ СХОДИМОСТИ И ВОСПРОИЗВОДИМОСТИ**

<b>Инструментальное производство</b>		<b>Карта обработки результатов измерений</b>			<b>2008</b> <b>год</b>												
Деталь: Резец		Оборудование: Гюринг			Контролируемый размер: 14±0,5												
<b>Карта средних</b>																	
<table border="1"> <caption>Data for 'Карта средних' graph</caption> <thead> <tr> <th>Point</th> <th>Value</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>14,10</td></tr> <tr><td>2</td><td>14,11</td></tr> <tr><td>3</td><td>14,12</td></tr> <tr><td>4</td><td>14,10</td></tr> <tr><td>5</td><td>14,10</td></tr> </tbody> </table>						Point	Value	1	14,10	2	14,11	3	14,12	4	14,10	5	14,10
Point	Value																
1	14,10																
2	14,11																
3	14,12																
4	14,10																
5	14,10																
<i>Дата/ время</i>	<i>5 измер</i>	<i>5 измер</i>	<i>5 измер</i>	<i>5 измер</i>	<i>5 измер</i>												
$X_1$	14,17	14,11	14,08	14,16	14,13	1,33	≠	Действующее оборуддование									
$X_2$	14,09	14,15	14,15	14,05	14,12	1,50	≠	оборудование после малкосрочного ремонт									
$X_3$	14,06	14,02	14,10	14,10	14,04	1,67	≠	Новое оборуддование									
$X_4$	14,08	14,17	14,16	14,07	14,06												
$X_5$	14,09	14,10	14,11	14,12	14,14												
<b>См</b>	<b>3,53</b>	<b>Стк</b>	<b>2,79</b>					<b>Решение об оборудовании:</b>									
								<b>Оборудование исправно</b>									