

Форма № 3

Бланк анализа элементов технологической операции

Рабочее место:		Наименование детали:			
Наименование тех. операции:				Дата:	
№	Циклический элемент процесса (трудовой прием; технологический переход)	Точка отсчета (фиксажная точка)	Вид элемента (работ)		
			Ручной цикл/ машинно-ручной	Машинный цикл	
1					
2					
3					